

**АДМИНИСТРАЦИЯ**

**КАЛАЧЕВСКОГО МУНИЦИПАЛЬНОГО РАЙОНА**

**ВОЛГОГРАДСКОЙ ОБЛАСТИ**

**П О С Т А Н О В Л Е Н И Е**

от « 11 » января 2019 г. № 16

 [**О внесении изменений в постановление администрации Калачевского муниципального района от 31.10.2017г. № 1144 « Об организации питания обучающихся (1-11 классы) в муниципальных общеобразовательных организациях Калачевского муниципального района Волгоградской области**](http://mobileonline.garant.ru/document?id=48426880&sub=0)**»**

 В соответствии с Законом Волгоградской области от 18.12.2018г. №147 «О внесении изменений в статью 46 Социального кодекса Волгоградской области от 31.12.2015г. №246-ОД»

**п о с т а н о в л я ю:**

1. В положение «Об организации питания обучающихся (1-11 классы) в муниципальных общеобразовательных организациях Калачевского муниципального района Волгоградской области» утвержденное постановлением администрации  [Калачевского муниципального района от 31.10.2017г. № 1144](http://mobileonline.garant.ru/document?id=48426880&sub=0)  внести следующие изменения:

1.1. в подпункте 2.1 пункта 2 слова «15 рублей» заменить словами «20 рублей».

2. Настоящее постановление подлежит официальному опубликованию и распространяет свое действие на отношения, возникшие с 01.01.2019г.

3. Контроль исполнения настоящего постановления возложить на заместителя Главы Калачевского муниципального района С.Г.Подсеваткина.

**Глава Калачевского**

**муниципального района П.Н.Харитоненко**